

Description du produit

MATRIX 150 est une microfibre synthétique multifilament produite à partir de résine de polypropylène 100 % vierge conforme à la norme ASTM C1116/C 1116M type III béton renforcé de fibre. MATRIX 150 est spécialement développée pour être utilisée comme renforcement secondaire dans le béton à un dosage usuel de 0.6 à 0.9 kilogramme par mètre cube. La microfibre MATRIX 150 ajoutée au béton réduira considérablement les fissures de retrait plastique du béton. La Matrix 150 procure un renforcement tridimensionnel grâce aux dizaines de millions de fibres répartis adéquatement dans la matrice du béton.



Fonctions

- Renforce contre les efforts à l'impact
- Réduit la formation de fissure de retrait plastique et de tassement plastique
- Procure une résistance à l'impact, à l'abrasion et à l'éclatement
- Procure une durabilité améliorée
- Améliore la durabilité
- Freine et contrôle la formation de fissure intrinsèque du béton
- Contrôle le retrait de séchage et les contraintes thermiques.

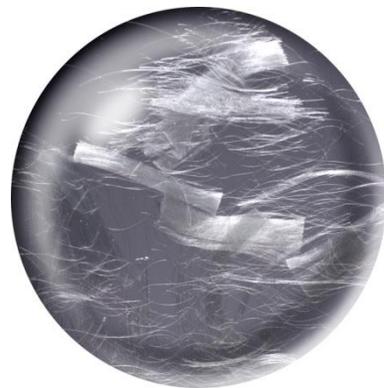
Avantages

- Sauve temps et tracas
- Ne requière aucun enrobage minimum
- Renforcement tridimensionnel
- Toujours correctement positionné
- Un excellent contrôle des fissures de retrait plastique
- Utilisation intérieur et extérieur
- Bonne propriété de finition
- Renforcement pompable

Propriétés physiques et chimiques

Compositions des microfibres:

- **Absorption: Nul**
- **Densité: 0.91**
- **Longueur: calibrés**
- **Résistance chimique: Excellente**
- **Point de fusion: 160 °C**
- **Résistance aux sels et aux acides: Haute**
- **Résistance aux alkalis: Haute**



Compatibilité: MATRIX HPS 150 est compatible avec les adjuvants chimiques courant.

Domaines d'application

Recommandé pour:

- Dalle sur sol: industriel, commercial, résidentiel - Béton projeté - Éléments de béton préfabriqués - Trottoir - Bordure - Driveway - Béton étampé - Béton poli - Béton au fini architectural - Agrégats exposés

Dosage

Le dosage de MATRIX 150 est de 0.6 à 0.9 kilogramme par mètre cube.

Utilisation

La MATRIX 150 est emballée dans des sacs dégradables qui doivent être ajoutées au malaxeur à la fin de l'introduction des matières premières ou pendant l'introduction des agrégats et de l'eau. Malaxer pendant un minimum de 5 minutes à la vitesse requise telle que spécifiée à la norme ASTM C 94.

Finition

Un béton renforcé de fibres MATRIX 150 peut être travaillé suivant les techniques de finition habituelles conformément à la norme ACI 304, Section C3

Emballage / Entreposage

Sac de 0.68 kg.

Entreposer dans un endroit sec.

Documents de références

ACI 302.1R * Guide for Concrete Floor and Slab Construction

ACI 360R-10 * Design of Slabs on Ground

ACI 544-3R * Guide for Specifying, Proportioning, Mixing, Placing and finishing Steel Fiber Reinforced Concrete.

ASTM C94 * Standard Spécification for Ready-Mixed Concrete

ASTM C1116 * Standard Spécification for Fiber-Reinforced Concrete and Shotcrete.

Services techniques et garantie

Consulter un représentant des produits KRYTEX pour assistance, au besoin.

Les produits KRYTEX sont garantis exempts de défaut de fabrication. Ces informations résultent d'essais que nous estimons valables. Cependant, lors de l'utilisation, les conditions d'application étant indépendantes de notre volonté, le vendeur ou le fabricant déclinent toute responsabilité, sauf celle de remplacer le produit prouvé défectueux.

Classe de transport: Non règlementé