



Primer CE^{MC}

**Apprêt époxyde
de consolidation,
de très basse viscosité**



DESCRIPTION

Primer CE est un apprêt époxyde de consolidation de surface, de très basse viscosité, à deux composants et à 100 % de solides. *Primer CE* pénètre et consolide efficacement les surfaces de béton ou de gypse. Appliqué en une seule couche, *Primer CE* est conçu pour restaurer l'intégrité des surfaces friables des sous-finitions de gypse faibles ou bétons légers avant l'application de sous-finitions, de chapes ou de finis pour planchers. Une fois installé, *Primer CE* est compatible avec une grande variété d'apprêts et d'adhésifs, généralement employés avec des installations de revêtements, tels que carreaux, carreaux de vinyle de composition, tapis, vinyle en feuilles, bois et autres produits de finition pour planchers.

CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

- Très basse viscosité, pénètre dans le support, consolidant et liant fermement les surfaces aux supports.
- Dégage peu d'odeur et conforme en matière de COV pour une utilisation à l'intérieur dans les endroits occupés.
- Temps d'emploi prolongé permettant à l'époxy de pénétrer profondément dans le support.
- Pénétration profonde dans le support procure un puissant effet de consolidation.
- Solution avantageuse pour traiter les supports faibles.

NORMES DE L'INDUSTRIE ET APPROBATIONS

Obtention de points LEED

Points LEED

MR Crédit 5, Matériaux régionaux 10 % et 20 % 1-2 points*

QEI Crédit 4.2, Matériaux à faibles émissions :

Peinture et enduits 1 point

** L'emploi de ce produit MAPEI peut aider à contribuer à la certification LEED des projets dans les catégories décrites ci-dessus. Les points sont octroyés en fonction des contributions de tous les matériaux du projet.*

AIRES D'UTILISATION

- Supports de béton sains, stables et adéquatement préparés dont le taux d'émission de vapeur d'eau est inférieur à 2,27 kg par 92,9 m² (5 lb par 1 000 pi²) par 24 heures
- Sous-finitions de gypse entièrement mûries, saines, stables et nécessitant une consolidation
- Bétons légers entièrement mûris sains, stables et nécessitant une consolidation

RESTRICTIONS

- Les températures optimales (ambiante et du support) sont de 13°C à 29°C (55°F à 85°F). Acclimater le matériau à 21°C (70°F) pendant 24 heures avant de procéder au mélange et à l'installation. Il est important de conditionner le matériau au préalable pour assurer une viscosité permettant la pénétration du support ainsi qu'une consolidation efficace. Une chaleur extrême doit aussi être évitée car elle risque de réduire le temps de l'époxy pour pénétrer le support.
- Vérifier le taux d'émission de vapeur d'eau des supports de béton selon le test au chlorure de calcium (référence ASTM F1869). Ne pas installer sur des supports dont le taux d'émission de vapeur d'eau excède 2,27 kg (5 lb) par 92,9 m² (1 000 pi²) par 24 heures.
- S'assurer que le support est exempt de matériaux susceptibles de réduire ou d'empêcher l'adhérence tels que les composés de mûrissement, agents de



scellement de surface ou pénétrants, huile, résidus d'huile, poussière, graisse, etc.

- Réparer toutes les fissures et traiter les joints correctement afin d'assurer la performance du système.
- Si employé à l'extérieur, effectuer un test d'humidité avec une feuille de plastique (ASTM D4263) pour s'assurer qu'il n'y a pas d'émissions de vapeur d'eau présentes.
- Ne pas utiliser sur des dalles au niveau du sol, soumises au gel.
- *Primer CE* pénétrera dans les fissures capillaires ouvertes et les pores sur la surface des supports de béton laquelle va généralement être renforcée et consolidée sur le dessus de 1,5 à 6 mm (1/16" à 1/4"), selon la densité du béton. *Primer CE* n'aura aucun effet de consolidation ou de renforcement au-delà de la profondeur pénétrée. *Primer CE* a été conçu et formulé afin de procurer une surface stable, saine, idéale pour l'encollage subséquent des sous-finitions et des chapes autolissantes.
- Consulter le service technique MAPEI pour obtenir les recommandations relatives à l'installation sur d'autres supports et dans des conditions non décrites.

SUPPORTS APPROPRIÉS

- Supports de béton préparés adéquatement et mécaniquement, par des méthodes sans poussières approuvées par l'ingénierie, jusqu'à l'obtention d'un profil CSP de 2 ou 3 (concrete surface profile) selon l'ICRI (International Concrete Repair Institute). Les supports de béton comportant un profil de surface supérieur à 3 produiront de faibles taux de couverture. Le profil du support ne doit pas excéder CSP 6.
- Supports légers ou de gypse entièrement mûris et sains nécessitant une consolidation de surface avant l'ajout de systèmes de revêtements de sol.
- Supports de béton faibles [capables d'obtenir une résistance à la traction directe de 0,41 MPa (60 lb/po²) ou supérieure] nécessitant une consolidation, ou des supports de béton avec des fissures capillaires sollicitant un traitement.

PRÉPARATION DES SUPPORTS

- Ne pas utiliser sur aucun support contenant de l'amiante.
- Tous les supports doivent être structurellement sains, secs, solides, stables et exempts de matériaux susceptibles de réduire ou d'empêcher l'adhérence tels que composés de mûrissement, agents de scellement de surface ou pénétrants, huile, résidus d'huile, poussière, graisse, etc.
- Préparer mécaniquement la surface afin d'obtenir par grenailage un profil CSP de 2 ou 3. S'assurer d'enlever complètement tous les vieux adhésifs, contaminants, etc.
- Si le dégazement constitue un problème (ce qui pourrait occasionner la formation de trous d'épingle à la surface de l'apprêt), attendre 16 à 24 heures après le grenailage avant l'application de *Primer CE*.
- Préparer mécaniquement les fissures, joints de contrôle et les joints de construction.

- Les joints de dilatation et de mouvement doivent être respectés dans le système de revêtement de sol fini.
- Ne pas décaper les surfaces à l'acide avant l'application de *Primer CE*.

MÉLANGE

Remarque : Choisir tout l'équipement de sécurité approprié avant l'utilisation. Consulter la fiche signalétique pour plus de renseignements.

1. Se préparer à étendre *Primer CE* sur le support immédiatement après avoir effectué le mélange.
2. Prémélanger la Partie A jusqu'à l'obtention d'une consistance homogène (pendant 1 à 2 minutes) avec un mélangeur à basse vitesse (300 à 450 tr/min) muni d'une palette « jiffy » (mélangeur à peinture).
3. Verser la Partie B dans le contenant de la Partie A et mélanger à fond (pendant 3 minutes) jusqu'à l'obtention d'une consistance lisse, homogène. Ne pas mélanger à haute vitesse, ce qui risque d'embusquer de l'air dans le mélange.

APPLICATION DU PRODUIT

1. Après le mélange, étendre immédiatement *Primer CE* sur le support pour maximiser le temps d'emploi.
2. Étendre à l'aide d'une truelle de caoutchouc 3 à 4,5 mm (1/8" à 3/16") et passer un rouleau à deux points d'appui et à poils courts de 6 à 10 mm [(1/4" à 3/8")] vers l'arrière. Passer le rouleau sur le matériau pour obtenir une épaisseur de couverture uniforme sur la surface et autour du périmètre de toutes surfaces étroites.
3. Appliquer tout le contenu de l'unité mélangée sur le support pour le couvrir entièrement avec une épaisseur de pellicule humide d'environ 0,2 mm (8 mils). Utiliser un pinceau de peintre de qualité pour les endroits difficiles à atteindre.
4. Les supports poreux absorberont rapidement *Primer CE* sous la surface.
5. Garder la surface couverte d'une pellicule humide pendant 15 minutes, appliquer une autre couche de matériau au besoin pour conserver une pellicule uniforme, humide et luisante sur la surface.
6. Laisser sécher jusqu'à ce qu'il n'y ait plus de transfert au doigt [généralement 5 à 6 heures à 23°C (73°F) jusqu'à 24 heures]. Appliquer un apprêt MAPEI approprié pouvant adhérer à l'époxy avant l'installation d'une sous-finition autolissante, ou *Primer CE* en utilisant la méthode d'épandage de sable préalablement à l'installation d'une chape autolissante.
7. Des systèmes de planchers flottants ou non adhésifs peuvent être installés directement sur le *Primer CE* durci selon les recommandations du fabricant.
8. Les adhésifs appropriés peuvent être appliqués directement sur *Primer CE*. Les adhésifs à base d'eau nécessitent l'application d'une sous-finition cimentaire autolissante avant l'utilisation. En raison de la grande variété des adhésifs, toujours effectuer un test sur une zone-échantillon pour s'assurer de l'adhérence.

Caractéristiques de performance du produit

Tests de laboratoire	Résultats
Pourcentage de solides	100 %
COV (Règlement n° 1168, de la SCAQMD de la Californie)	46 g/L
Viscosité	190 à 230 cps
Densité	1,05 g par cm ³ (65,6 lb par pi ³)
Consistance	Liquide versable
Couleur	Partie A – jaune transparent Partie B – ambre transparent

Durée de conservation et caractéristiques d'application

Durée de conservation	2 ans. Entreposer dans un endroit frais et sec entre 4°C et 35°C (40°F à 95°F).
Temps d'affichage à 23°C (73°F)	90 minutes
Temps de séchage à 23°C (73°F)	5 à 6 heures
Point d'éclair (Seta Flash)	> 93°C (> 199°F)

Classifications de la division CSI

Concrete Topping	03 53 00
Cast Underlayment	03 54 00

Emballage Les parties combinées de l'emballage équivalent à 11,4 L (3 gal. US)

Code produit	Format/couleur
36864	Partie A : 8,33 L (2,2 gal. US)
36853	Partie B : 3,03 L (0,8 gal. US)

Couverture approximative du produit*

Préparation des supports	Outil d'application recommandé	Couverture
Support de béton avec CSP de 2 à 3	Truelle de caoutchouc 3 à 4,5 mm (1/8" à 3/16"), suivie d'un rouleau à poils courts 6 à 10 mm (1/4" à 3/8")	1,96 à 3,43 m ² par L (80 à 140 pi ² par gal. US)

* Selon le profil et la porosité du support

- Dans les 48 heures, une deuxième couche de *Primer CE* peut être appliquée sur la première couche de *Primer CE*.
- Dans les cas où le fini désiré est une chape décorative (telle que *Ultraplant^{MC} M20 Plus* ou *Ultratop[®]*), il est important de parsemer ou répandre du sable à la volée dans *Primer CE*. Cette action peut être accomplie en deux façons :
 - Système en une couche :** Lorsque utilisé comme système en une couche, il est très important de maintenir une épaisseur de pellicule humide d'au moins 0,2 mm (8 mils) sur la surface du support pendant au moins 15 minutes (ajouter plus de matériau au besoin pour maintenir cette pellicule). Un manque ou une perte de pellicule sur la surface ne produira pas de résine, laquelle permet

l'adhérence avec le sable. Après avoir maintenu une épaisseur de pellicule humide de 0,2 mm (8 mils) pendant 15 minutes, parsemer la surface avec du sable anhydre trié, d'une granulométrie de 20 à 30 (jusqu'à saturation). (Suivre les directives du NIOSH lors de l'épandage de sable.) Attendre 12 à 16 heures et enlever l'excédent de sable avec un aspirateur. Pour tous les endroits présentant une perte de pellicule (aucun sable ne demeure sur le plancher), appliquer une deuxième couche de *Primer CE* et répandre du sable à la volée.

- Système en deux couches :** Après que la première couche a durci à l'état non collant au toucher (généralement aussi tôt que 8 heures jusqu'à un maximum de 48 heures), appliquer jusqu'à une

Primer CE^{MC}

épaisseur de pellicule humide de 0,15 mm à 0,2 mm (6 à 8 mils) et utiliser la méthode d'épandage de sable – parsemer la surface avec du sable anhydre trié, d'une granulométrie de 20 à 30 (jusqu'à saturation). Répandre la deuxième couche de *Primer CE* jusqu'à saturation dans les 30 minutes suivant la mise en place (suivre les directives du NIOSH lors de l'épandage de sable). Enlever l'excédent de sable avec un aspirateur le jour suivant, et appliquer *Ultraplan M20 Plus* ou *Ultratop* conformément à la fiche technique appropriée.

TRAITEMENT DES JOINTS ET DES FISSURES

Préparer mécaniquement les joints de contrôle et de construction/dilatation avec une lame diamantée pour béton. Élargir le joint de manière à obtenir un côté sain, propre. Utiliser un système de collecte sans poussières pour enlever complètement les contaminants.

Réparation de fissures

Réparer les fissures à l'aide d'un époxy approprié avant l'installation de *Primer CE*. Les fissures plus étroites que 1,5 mm (1/16") peuvent généralement être remplies avec *Primer CE sans agrégats*. Les fissures au-delà de 1,5 mm (1/16") en largeur vont généralement nécessiter un époxy approprié (*Primer CE*, *Planibond® EBA* ou *Planibond CR 50*) mélangé avec du sable. Au cours de la réparation de la fissure, tout époxy déversé sur le support doit être entièrement recouvert de sable.

Traitement des joints de contrôle

Les joints de contrôle doivent être généralement remplis avec *Primer CE* ou un autre époxy. Si les joints de contrôle sont remplis au préalable avec un époxy autre que *Primer CE*, tout époxy déversé sur la surface doit être entièrement recouvert de sable.

Joints de construction (joints soumis au mouvement)

Ne pas remplir les joints de construction ou les joints soumis au mouvement avec *Primer CE*. Tous ces types de joints doivent être respectés et conservés dans toute installation subséquente de chape ou sous-finition autolissante et remplis avec un mastic pour joints approprié.

NETTOYAGE

Nettoyer l'équipement avant que le matériau durcisse. Une fois durci, le matériau ne s'enlève que par une action mécanique.

Se référer à la fiche signalétique de MAPEI pour les données spécifiques relatives à la teneur en COV, la santé et sécurité et la manipulation du produit.

AVIS DE RESPONSABILITÉ

Avant d'employer lesdits produits, l'utilisateur doit s'informer et s'assurer qu'ils conviennent aux fins auxquelles il les destine et lui seul assumera tous les risques et responsabilités de quelque nature que ce soit à cet égard. **TOUTE RÉCLAMATION EST RÉPUTÉE ABANDONNÉE SAUF SI UN AVIS ÉCRIT NOUS EST PARVENU DANS LES QUINZE (15) JOURS SUIVANT LA DÉCOUVERTE DE LA DÉFECTUOSITÉ OU LA DATE À LAQUELLE LADITE DÉFECTUOSITÉ AURAIT RAISONNABLEMENT PU ÊTRE DÉCOUVERTE.**

Nous appuyons fièrement les organismes suivants reliés à l'industrie :



MAPEI Siège social des Amériques
1144 East Newport Center Drive
Deerfield Beach, Florida 33442
Téléphone : 1 888 US-MAPEI
(1 888 876-2734)

Services techniques
1 800 361-9309 (Canada)
1 800 992-6273 (États-Unis et Porto Rico)

Service à la clientèle
1 800 42-MAPEI (1 800 426-2734)

Pour les données les plus récentes sur le produit et la garantie, consulter www.mapei.com

Date d'édition : 22 décembre 2009
PR5735 PCED_L09Fvp ©2009 MAPEI Corporation.
Tous droits réservés. Imprimé aux É.-U.