

EUCOPOXY TUF COAT

Revêtement époxydique à haute performance à deux composantes

Description

EUCOPOXY TUF COAT est un système de revêtement à haute performance pour planchers, conçu pour procurer aux surfaces de béton une excellente résistance à l'usure en plus d'une protection contre les attaques chimiques. Ces propriétés exceptionnelles sont optimisées grâce à la disponibilité d'un large éventail de couleurs semi-lustrées qui procurent une plus belle apparence. EUCOPOXY TUF COAT est un revêtement à deux composantes qui peut être utilisé comme apprêt pour la plupart des produits de la gamme EUCOPOXY TUF COAT.

Domaines d'application

- Usines de transformation d'aliments
- Planchers d'entrepôts
- Usines de fabrication
- Garages
- Usines de produits chimiques
- Salles mécaniques

Caractéristiques/Avantages

- Procure une excellente résistance à l'usure lorsque soumis à la circulation
- Excellente résistance à une grande variété de produits chimiques
- Donne un fini semi-lustré après durcissement
- Facile d'application à l'aide d'équipement standard
- Peut être appliqué comme fini antidérapant
- Offert dans une variété de couleurs
- Ne nécessite pas d'apprêt

Données techniques

Données d'ingénierie typiques

Les résultats suivants ont été obtenus en laboratoire.

Intervalle entre les couches	2 à 24 heures
Circulation piétonnière	à 24 heures
Circulation de véhicules	à 48 heures
Sec au toucher à 21 °C	2 heures
Durée de vie en pot à 21 °C	6 à 8 heures
Rapport de mélange, Parties A:B par volume	1:1
Teneur totale en solides	58 %
Épaisseur de la pellicule sèche	75 à 100 µm (3 à 4 mil)/couche
Flexibilité	bonne
Résistance aux intempéries	très bonne
COV	
Clair	425 g/litre
Couleurs	449 g/litre
Résistance à l'abrasion, abrasimètre Taber, roue CS-17, 1000 g/500 cycles	30,2 mg de perte

Apparence : EUCOPOXY TUF COAT est un système époxydique à deux composantes, une Partie A et une Partie B. Ce produit est offert en Black, Clear, Concrete Gray, Tile Red, Tan, Light Reflective et White. Après la mise en place et la cure, le produit a une apparence lisse et semi-lustrée.

RÉSISTANCE CHIMIQUE

Acide acétique, 5 %	faible
Alcalis	excellente
Ammoniac	excellente
Acide sulfurique	bonne
Bière	excellente
Eau de Javel	excellente
Fluide pour freins	bonne
Éthanol	faible
Éthylène glycol	excellente
Essence	excellente
Acide chlorhydrique, 10 %	bonne
MEK	faible
Chlorure de méthylène	faible
MIBK	faible
Acide nitrique, 5 %	faible
Huile	excellente
Acide phosphorique, 30 %	faible
Eau salée	excellente
Skydrol®	bonne
Toluène	bonne
Urine	excellente
Xylène	excellente

CLASSIFICATIONS : Faible – altéré en 24 heures; Bonne – pas d'effet après les 24 premières heures; Excellente – pas d'effet après deux semaines.

NOTE : Lorsque la résistance chimique est « faible », vérifier la classification d'EUCOTHANE. Une couche de finition de ce produit offrira possiblement une meilleure résistance chimique.

Emballage

EUCOPOXY TUF COAT est offert en trousse de 7,6 litres (2 gal) et de 38 litres (10 gal). Le rapport de mélange est de 1:1 par volume.

Durée de conservation

Deux ans dans son contenant d'origine non ouvert.

Spécifications/Conformités

- Conforme USDA
- EUCOPOXY TUF COAT est approuvé par l'Agence canadienne d'inspection des aliments (ACIA).



Euclid Canada

2835, boul. Grande Allée · Saint-Hubert (Québec) J4T 2R4
Tél. : 450-465-1303 · Sans frais : 1-800-667-0920 · Téléc. : 450-465-2140
www.euclidchemical.com

An RPM Company



Rendement

Le rendement est de 6,1 m²/litre (250 pi²/gal) pour une épaisseur de pellicule humide de 150 à 180 µm (6 à 7 mil). Appliquer en deux couches pour obtenir une meilleure protection et une plus belle apparence. La texture de la surface de béton influe grandement sur les rendements et l'apparence définitive.

L'introduction de sable de silice dans le but d'obtenir un fini antidérapant réduit les rendements.

Quantité de matériau nécessaire pour une application en deux couches à un rendement de 6,1 m²/litre (250 pi²/gal) par couche : environ 32,6 litres de matériau seront requis pour une surface de 100 m² (8 gal pour une surface de 1000 pi²).

Mode d'emploi

Préparation de la surface : Le nouveau béton doit être âgé d'au moins 28 jours, posséder une surface texturée à porosité ouverte, et être exempt d'agent de cure et de scellement. Le béton doit être propre et en bon état. L'huile, la saleté, les débris, la peinture et le béton endommagé doivent être enlevés. La surface doit être préparée mécaniquement, ce qui procurera un profil de surface ouvert et exempt de pâte de ciment en surface. Le profil de surface devrait correspondre, au minimum, à CSP 2 à 5 conformément à la directive 310.2 de l'ICRI. Le décapage à l'acide est acceptable seulement si la préparation mécanique n'est pas pratique. Il est recommandé que seuls les entrepreneurs expérimentés en décapage à l'acide utilisent cette méthode pour la préparation de la surface. Les sels issus de la réaction doivent être bien enlevés par lavage sous pression. Laisser le béton sécher complètement. NOTE : Même en utilisant des procédures adéquates, il est possible qu'une surface décapée à l'acide ne procure pas une adhérence aussi forte qu'une surface préparée selon des procédures de préparation mécanique. De plus, le décapage à l'acide n'enlèvera pas l'huile, la graisse, les agents de scellement et les autres matériaux qui pourraient empêcher une bonne liaison avec la surface du béton.

Joints et pourtours : Si le plancher est soumis à la circulation de véhicules, les pourtours devraient être sciés aux limites de l'ouvrage à une profondeur de 6 mm (1/4 po) afin de produire un ancrage. Les joints actifs tels que les joints d'expansion doivent être recréés dans le revêtement. Les fissures de plus de 1,6 mm (1/16 po) de largeur doivent être obturées. Utiliser un mortier époxydique tel que DURALFLEX FASTPATCH pour remplir les joints, les pourtours en forme de clé et les fissures larges.

Malaxage : La température des matériaux doit se situer entre 16 et 32 °C. Malaxer les Parties A et B (résine et durcisseur) séparément pendant une minute à l'aide d'une perceuse munie d'un mélangeur. Afin de faciliter le malaxage, ajouter la Partie B à la Partie A (et non l'inverse). Malaxer ensemble les Parties A et B durant 3 minutes. L'époxyde doit être bien mélangé afin d'assurer une réaction chimique adéquate. Mettre en place immédiatement après le malaxage.

Mise en place : Ce produit peut être appliqué à l'aide d'une raclette, d'un rouleau ou d'un vaporisateur industriel. Après l'application, il est suggéré de rouler de nouveau le revêtement afin de réduire les imperfections de surface et d'améliorer la liaison.

Couche de finition : Si désiré, il est possible d'appliquer des couches additionnelles de ce produit ou une couche d'EUCOTHANE une fois que le revêtement initial est sec au toucher. Ceci pourrait être fait aussi tôt que 6 heures après la mise en place du revêtement initial, mais doit être fait en deçà de 24 heures. Le choix d'une couche de finition comme EUCOTHANE se fait sur la base des résistances chimique, à l'usure et au tachage souhaitées. Veuillez contacter votre fournisseur Euclid pour obtenir des recommandations pour des cas particuliers.

Nettoyage

Nettoyer les outils et l'équipement à l'aide d'un solvant tel EUCO SOLVENT, d'acétone, de toluène ou de MEK. Ne pas laisser l'époxyde durcir sur l'équipement. Une fois séché, un époxyde mûri et durci devra être enlevé au moyen d'une abrasion mécanique.

Précautions/Limitations

- Éviter l'application si la température du plancher et de l'air ambiant sont inférieures à 10 °C.
- Entreposer à l'intérieur à une température se situant entre 7 °C et 43 °C.
- Utiliser dans un endroit bien ventilé.
- Tenir éloigné des étincelles et des flammes directes.
- Le produit peut jaunir s'il est utilisé à l'extérieur (ensoleillement élevé).
- Les composantes d'époxyde peuvent causer de l'irritation. Éviter le contact avec les yeux et la peau.
- Utiliser seulement sur des surfaces de béton sec.
- Ne pas appliquer sur un apprêt durci ou sur un époxyde existant sans avoir préalablement préparé la surface de manière adéquate.
- Application non recommandée sur du béton nouveau âgé de moins de 28 jours.
- Si les admissions des conduits de CVCA peuvent laisser se répandre des odeurs de solvant dans des zones adjacentes de l'édifice, il faut alors boucher ces conduits.
- Bien que les revêtements époxydes offrent une résistance chimique, il se peut que la surface du revêtement présente des taches à la suite du contact avec certains produits chimiques. Considérer l'utilisation d'une couche de finition à base de polyuréthane telle qu'EUCOTHANE pour une meilleure résistance aux taches.
- Toujours consulter la fiche signalétique avant l'utilisation.

Révision : 10.09