

EUCO QWIKJOINT 300

GARNITURE À BASE DE POLYURÉE HAUTE PERFORMANCE POUR LE REMPLISSAGE ET LA RÉPARATION DE JOINTS DE PLANCHERS

DESCRIPTION

EUCO QWIKJOINT 300 est une polyurée semi-rigide à prise rapide conçue pour le remplissage initial et la réparation de joints de construction et de contrôle dans les planchers de béton. EUCO QWIKjoint 300 a été formulé pour offrir un développement rapide des résistances et une durabilité exceptionnelle, ce qui le rend particulièrement adapté pour le remplissage de joints larges et profonds. EUCO QWIKjoint 300 supporte et protège les arêtes des joints des charges lourdes et de la circulation de véhicules, éliminant ainsi l'éclatement des arêtes de joints.

DOMAINES D'APPLICATION

- Joints de construction et de contrôle de béton
- Réparation et remplissage de joints de plancher larges et profonds
- Réparation de fissures
- Planchers industriels et commerciaux
- Planchers de congélateurs

CARACTÉRISTIQUES/AVANTAGES

- Constitue une formule à prise rapide qui réduit les temps d'attente
- Minimise les taches dues au surremplissage sur le béton adjacent
- Est sans bulles et non moussant lorsqu'utilisé dans des joints humides
- Peut être utilisé dans des joints et des fissures larges
- Convient au remplissage de fissures dans les vieux planchers dans le but de réduire le taux de détérioration des joints
- Mûrit à des températures aussi basses que -29 °C

DONNÉES TECHNIQUES

Données d'ingénierie typiques

Formation de gel	50 à 60 secondes
Sec au toucher à 23 °C.....	1 à 3 minutes
Circulation légère à 23 °C.....	15 minutes
Circulation normale à 23 °C.....	30 minutes
Résistance à la traction, ASTM D 412.....	6,9 MPa
Élongation, ASTM D 412.....	300 à 350 %
Module d'élasticité en traction, ASTM D 412....	5,5 MPa
Dureté Shore D, ASTM D 2240	40
Dureté Shore A, ASTM D 2240	90

Apparence : EUCO QWIKjoint 300 est offert en Standard Gray uniquement. Le produit peut se décolorer avec le temps s'il est exposé à la lumière ultraviolette naturelle ou artificielle. Lorsque l'esthétique est une considération importante ou si une autre couleur est désirée, utiliser EUCO QWIKjoint UVR, un produit résistant aux UV offert en 33 couleurs standards.

RÉSISTANCES CHIMIQUES

Acide acétique, 5 %	excellente
Alcool, 10 %	excellente
Alcalis	excellente
Hydroxyde d'ammonium, 10 %	excellente
Fluide pour freins	bonne
Diesel.....	excellente
Éthylène glycol.....	bonne
Essence.....	excellente
Acide chlorhydrique, 20 %.....	excellente
Carburant pour moteur à réaction JP-4 ...	excellente
Huile à moteur.....	excellente
Eau salée.....	excellente
Hydroxyde de sodium, 10 %	excellente
Acide sulfurique, 10 %.....	bonne
Xylène.....	faible

Cotes

Faible : altéré en 24 heures

Bonne : pas d'effet après les 24 premières heures

Excellente : pas d'effet après 2 semaines.

EMBALLAGE

EUCO QWIKjoint 300 est un produit à deux composantes offert en cartouches côte à côte de 600 ml (12 par boîte) et en trousse de 37,9 litres. Le rapport de mélange pour tous les formats est de 1:1. Une trousse de 37,9 litres donne 37 861 cm³ de matériau. Une cartouche donne 655 cm³ de matériau.

DURÉE DE CONSERVATION

Un an dans son contenant d'origine non ouvert.



Euclid Canada

2835, boul. Grande Allée • Saint-Hubert (Québec) J4T 2R4
Tél. : 450-465-1303 • Sans frais : 1-800-667-0920 • Téléc. : 450-465-2140
www.euclidchemical.com

An **RPM** Company



SPÉCIFICATIONS/CONFORMITÉS

- EUCO QWIKjoint 300 est conforme aux recommandations de performance citées dans le document ACI 302 concernant les garnitures de joints utilisées dans les joints de construction et de contrôle.
- Conforme USDA

MODE D'EMPLOI

Préparation de la surface : Le joint doit être propre et exempt d'eau stagnante. L'huile, la saleté, les débris, la peinture et les autres matériaux qui pourraient nuire à l'adhérence doivent être enlevés. Les faces des joints doivent posséder une surface texturée et être exemptes d'agents de cure et de scellement. Si ce produit est utilisé pour le remplissage de fissures dans un plancher, les fissures doivent être fraisées et nettoyées avant leur remplissage. Idéalement, toutes les arêtes devraient être coupées à angles droits. La dernière étape du nettoyage devrait consister en l'enlèvement complet de tous les résidus à l'aide d'un aspirateur ou par lavage sous pression.

Support de joints : Euclid recommande de remplir le joint ou la fissure jusqu'au fond avec EUCO QWIKjoint 300 afin d'assurer un transfert de charge adéquat. EUCO QWIKjoint 300 doit posséder une surface de contact suffisante avec les faces du joint pour offrir une performance adéquate. Éviter l'utilisation de boudins d'étanchéité, de sable ou d'autres matériaux de remplissage pour réduire le volume à remplir. Du sable ou un autre matériau peut être utilisé pour sceller une fissure située au fond du joint.

Couche d'apprêt : EUCO QWIKjoint 300 ne requiert l'application d'aucun apprêt avant sa mise en place.

Malaxage – vrac : Puisque le temps de prise d'EUCO QWIKjoint 300 est extrêmement rapide, le produit doit être mis en place et malaxé à l'aide de machinerie. **Prémalaxer la Partie B séparément avant son utilisation.** Suivre les directives du fabricant de la pompe en matière d'opération. Si EUCO QWIKjoint 300 doit être entreposé dans l'équipement dispensateur pendant la nuit, mettre une pellicule plastique directement sur les liquides des Parties A et B afin d'éviter qu'ils n'entrent en contact avec l'air ambiant. Bien agiter la cartouche avant l'utilisation.

Malaxage – cartouche : Les cartouches d'EUCO QWIKjoint 300 doivent être agitées vigoureusement avant leur utilisation, puisqu'il est normal qu'une certaine sédimentation ait lieu pendant l'entreposage. Suivre les directives d'installation précises que l'on retrouve sur l'étiquette de la cartouche.

Mise en place : Euclid recommande le remplissage complet du joint. Les joints de plancher doivent être surremplis et arasés à égalité avec la surface adjacente afin de leur donner une apparence plate et lisse. L'opération d'arasage de l'excès d'EUCO QWIKjoint 300 peut s'effectuer environ 30 minutes après sa mise en place, et jusqu'à 6 heures après, en fonction des conditions du chantier, notamment de l'état du béton et de la température ambiante.

NETTOYAGE

Utiliser EUCO SOLVENT, de l'acétone ou du toluène pour le nettoyage général et pour le nettoyage des outils et des équipements. Procéder au nettoyage avant qu'EUCO QWIKjoint 300 n'ait mûri.

PRÉCAUTIONS/LIMITATIONS

- **Selon les recommandations citées dans le document ACI 302, les garnitures de joints devraient être mises en places le plus longtemps possible après la construction afin de réduire au minimum l'effet de retrait de la dalle. Consulter les sections du document ACI 302 relatives au retrait du béton, au remplissage des joints et aux attentes des utilisateurs.**
- EUCO QWIKjoint 300 et l'équipement d'application devraient être conservés à une température ambiante d'au moins 10 °C.
- Ne pas utiliser EUCO QWIKjoint 300 à titre de scellant pour joints d'expansion ou d'isolation.
- Pour obtenir une adhésion optimale, les surfaces de contact doivent être propres et sèches.
- Pour que l'adhésion se produise correctement, les pourtours des joints doivent être bien nettoyés avant le remplissage, particulièrement si un agent de scellement a été appliqué sur le plancher.
- Pour une adhésion adéquate, le béton doit être âgé d'au moins 28 jours.
- Le produit peut se décolorer lorsqu'exposé à la lumière directe du soleil ou à la lumière artificielle.
- Toujours consulter la fiche signalétique avant l'utilisation.

Révision : 3.13