

## Description du produit

MATRIX HPS 600 est un système de renforcement secondaire pour le béton, constitué d'un de macrofibres haute-performance rigide a base de polyoléfine . Ces fibres sont conçues et fabriqués en conformité avec la norme ASTM C116-C type III. Ces fibres sont emballées dans un « sac soluble à l'eau » permettant une dispersion facile et uniforme des fibres lors du mélange du béton.



L'ajout du mélange MATRIX HPS 600 procure un renforcement tridimensionnel du béton, améliore la résistance à l'impact et à l'abrasion et contribue a la diminution de la fissuration du retrait du béton.

### Fonctions

- Conçu spécialement pour le béton projeté et préfabriqué.
- Augmente la cohésion et réduit la ségrégation
- Utilisé en remplacement de treillis métallique ou de certaine configuration d'acier
- Freine la formation de fissure de retrait plastique et de tassement plastique.
- Procure une résistance à l'impact, à l'abrasion et à l'éclatement
- Améliore la durabilité, réduit les rebonds
- Réduction des coûts de la mise en œuvre
- Contrôle le retrait de séchage et les contraintes thermiques.

### Avantages

- Réduit l'usure des pompes à bétons et des tuyaux
- Sauve temps et tracas
- Plus sécuritaire et plus facile d'utilisation que le renforcement traditionnel
- Ne requière aucun enrobage minimum
- Renforcement tridimensionnel
- Toujours correctement positionné
- Un excellent contrôle des fissures
- Utilisation intérieur et extérieur
- Augmente la cohésion des mélanges de béton
- Augmente la résistance résiduelle
- Absence de corrosion

## Propriétés physiques et chimiques

### Compositions des macrofibres:

- **Absorption : Nul**
- **Densité: 0.91**
- **Longueur disponible: 38 mm et 50 mm**
- **Conductivité électrique: faible**
- **Point de fusion: 162 °C**
- **Résistance aux sels et acides: Haute**
- **Résistance aux alcalis: À l'épreuve**



**Compatibilité: MATRIX HPS 600 est compatible avec les adjuvants chimiques courant.**

## Domaines d'application

### Recommandé pour:

- Support et stabilisation de sol-Réhabilitation et réparation de structure marine-Mur de soutènement-Revêtement de large cavité minière-Réhabilitation de canalisation-Mine-Tuyaux-Fosses septiques, etc.,

### Dosage

Le dosage de MATRIX HPS 600 est variable suivant l'application. Il doit être compris entre 2.3 kg et 9 kg par mètre cube.

### Utilisation

La MATRIX HPS 600 est emballée dans des sacs dégradables qui doivent être ajoutées au malaxeur à la fin de l'introduction des matières premières ou pendant l'introduction des agrégats et de l'eau. Malaxer pendant un minimum de 5 minutes à la vitesse requise telle que spécifiée à la norme ASTM C 94.

### Finition

Un béton renforcé de fibres MATRIX HPS 600 utilise les techniques et équipements conventionnels pour la finition du béton.

## Emballage / Entreposage

### Sac de 1.8 kg.

Entreposer dans un endroit sec.

## Documents de références

ACI 302.1R \* Guide for Concrete Floor and Slab Construction

ACI 360R-10 \* Design of Slabs on Ground

ACI 544-3R \* Guide for Specifying, Proportioning, Mixing, Placing and finishing Steel Fiber Reinforced Concrete.

ASTM C94 \* Standard Spécification for Ready-Mixed Concrete

ASTM C1116 \* Standard Spécification for Fiber-Reinforced Concrete and Shotcrete.

## Services techniques et garantie

Consulter un représentant des produits KRYTEX pour assistance, au besoin.

Les produits KRYTEX sont garantis exempts de défaut de fabrication. Ces informations résultent d'essais que nous estimons valables. Cependant, lors de l'utilisation, les conditions d'application étant indépendantes de notre volonté, le vendeur ou le fabricant déclinent toute responsabilité, sauf celle de remplacer le produit prouvé défectueux.

Classe de transport: Non règlementé