

DURALTEX® 1707

SYSTÈME PROTECTEUR RÉSISTANT AUX PRODUITS CHIMIQUES POUR LES CHAPES ET REVÊTEMENTS DE PLANCHER

DESCRIPTION

DURALTEX 1707 est un système protecteur à deux composantes, aggloméré en flocons et au pouvoir garnissant élevé. DURALTEX 1707 est utilisé pour le revêtement des murs ou des planchers. Tous les produits DURALTEX offrent une bonne résistance à l'abrasion et à l'impact, sont conçus pour être faciles d'utilisation et à faible odeur, possèdent une durée d'utilisation prolongée, et sont caractérisés par de bonnes propriétés d'application.

DOMAINES D'APPLICATION

- Zones destinées aux procédés chimiques
- Bassins de drainage chimique
- Quais de chargement
- Stations d'épuration des eaux usées
- Allées
- Planchers industriels
- Rampes d'accès
- Usines d'aliments et de boissons

CARACTÉRISTIQUES/AVANTAGES

- Durée de vie prolongée
- Idéal pour le revêtement de murs et plafonds
- Bonne résistance chimique

DONNÉES TECHNIQUES

Propriétés du matériau à 24 °C
Rapport de mélange (A:B) volume 2:1
Viscosité du mélange, cps..... 4000 à 6000
Formation de gel (100 g), minutes 25 à 35
Durée de vie en pot, 11,4 litres, minutes 12 à 18
Résistance à la traction, ASTM D 638
MPa 34,5 à 37,9
Élongation à la rupture, % 2 à 6

Résistance à la compression, ASTM D 695
MPa 62,1 à 68,9
Dureté Shore D, ASTM D 2240
1 d 90 à 95
Conformité, ASTM C 722 Oui
Les valeurs présentées sont typiques et ne sont pas nécessairement référencées afin de créer des spécifications.

Apparence : Les couleurs standards sont Light Gray, Dark Gray, Tile Red et clair. Des couleurs spéciales ou personnalisées sont offertes sous réserve de la commande d'une quantité minimale.

EMBALLAGE

DURALTEX 1707 est offert en unités de 11,4 litres.

DURÉE DE CONSERVATION

Deux ans dans son contenant d'origine non ouvert.

RENDEMENT

Système de recouvrement de murs et de planchers

	m ² /litre (pi ² /gal)
Couche d'apprêt de DURALKOTE 240	7,36 à 8,59 (300 à 350)
1 ^{re} couche (1707)	1,72 à 2,21 (70 à 90)
2 ^e couche (1707)	1,72 à 2,21 (70 à 90)

Note : Les rendements sont approximatifs et dépendent de la température, de la texture et de la porosité du béton.

MODE D'EMPLOI

Préparation de la surface : Le béton doit être en bon état sur le plan structural, sec et exempt de graisse, d'huile, de revêtements, de poussière, d'agents de cure et d'autres contaminants. La laitance de surface doit être retirée. La méthode de préparation de la surface préconisée est une abrasion mécanique. Pour les surfaces contaminées à l'huile, l'utilisation du nettoyage à la vapeur conjointement avec un puissant détergent émulsifiant peut être considérée. Rincer abondamment avec de l'eau potable. Après le nettoyage, enlever le béton défectueux, les nids d'abeilles, les cavités, les épaufrures et les autres défauts jusqu'au matériau sain. Les surfaces de béton lisses, préfabriquées et/ou coffrées doivent être nettoyées et rendues rugueuses et absorbantes par abrasion mécanique. Le profil de surface devrait correspondre, au minimum, à CSP 2 à 5 conformément à la directive 310.2 de l'ICRI. S'il n'est pas possible d'effectuer une abrasion mécanique, décaper avec une solution d'acide chlorhydrique à 15 %. Après le décapage, laver à la pression ou rincer la surface abondamment avec de l'eau afin de la neutraliser. Il faut s'assurer que tous les sels et résidus issus de la réaction ont été enlevés. À la suite du décapage à l'acide, le pH de la surface doit être vérifié selon la norme ASTM D 4262. Le nouveau béton doit mûrir pendant au moins 28 jours avant l'application de DURALTEX 1707.



Euclid Canada

2835, boul. Grande Allée • Saint-Hubert (Québec) J4T 2R4
Tél. : 450-465-1303 • Sans frais : 1-800-667-0920 • Téléc. : 450-465-2140
www.euclidchemical.com

An **RPM** Company



Retirer les durcisseurs de surface ou les agents de cure par décapage par projection d'abrasifs. Après la préparation, la surface nettoyée devrait avoir une résistance à la traction de surface d'au moins 1,7 MPa si on la teste à l'aide d'un elcomètre ou d'un testeur d'élasticité similaire (ASTM D 4541). Avant l'application du revêtement, effectuer le « test Visqueen » (ASTM D 4263) afin d'évaluer le taux d'humidité dans le béton. Pour réparer de petites zones sur un béton existant, utiliser un mortier époxydique approprié. Pour de plus grandes surfaces, utiliser des matériaux de rapiéçage cimentaires compatibles avec DURALTEX. Après le rapiéçage, il est recommandé d'effectuer un léger décapage à la brosse avant d'appliquer le revêtement. Pour enduire de l'acier avec DURALTEX, retirer l'huile, la graisse, la saleté, les anciens revêtements ou les contaminants chimiques avant l'application. Toutes les soudures doivent être continues et meulées afin d'enlever les projections, les bords coupants, les replis et les autres irrégularités de surface. Pour un contact intermittent ou un service atmosphérique, toutes les surfaces d'acier doivent être décapées selon la norme SSPC-SP10 ou NACE n° 2 jusqu'à l'obtention d'un fini presque blanc à l'aide d'une substance de décapage propre et sèche.

Malaxage : Tous les produits DURALTEX font l'objet d'un ensemble commun de directives de malaxage. À l'aide d'une perceuse à basse vitesse et d'un mélangeur Jiffy, mélanger les Parties A et B séparément pendant environ une minute. Combiner 2 parts par volume de Partie A avec 1 part par volume de Partie B et mélanger vigoureusement. Racler les côtés et le fond du contenant au moins une fois pendant le malaxage. Mélanger uniquement la quantité de matériau qui pourra être utilisée pendant la durée de vie en pot. Ne pas aérer le mélange. **N'incorporer aucun granulats à DURALTEX 1707.**

DIRECTIVES D'APPLICATION

Application de revêtements sur planchers et murs : Utiliser DURALKOTE 240 comme couche d'apprêt. Pendant que la couche d'apprêt est encore collante au toucher, appliquer DURALTEX 1707 à l'aide d'un pinceau, d'un rouleau à poils courts, d'une raclette ou d'un vaporisateur. Laisser mûrir pendant 5 à 8 heures à 24 °C. Pour la plupart des applications industrielles, une deuxième couche est nécessaire.

Résistances chimiques : Applicable aux produits chimiques individuels uniquement, à la température ambiante et pour une exposition de revêtements d'une épaisseur minimale de 1 mm (40 mil).

Acides			DIVERS	
Acétique	50 %	4	Fluide pour freins	1
Chromique	10 %	1	Éthylène glycol	2
Citrique	10 %	1	Formaldéhyde 37 %	2
Formique	25 %	4	Essence	2
Chlorhydrique	10 %	1	Propane-1,2-diol	2
Fluorhydrique	25 %	4D	Skydrol	1
Lactique	85 %	2	Huile végétale	1
Nitrique	10 %	2	Solvants	
Phosphorique	10 %	1	Alcool éthylique 95 %	3
Sulfurique	10 %	1	Acétate d'éthyle	4
			Méthanol	4
			Méthyléthylcétone	4
			Chlorure de méthylène	NR
			Essence minérale	1
			Toluène	2
			Trichloroéthane	2
			Xylène	2

NETTOYAGE

Nettoyer les outils et l'équipement d'application immédiatement après leur utilisation à l'aide de méthyléthylcétone ou de xylène. Nettoyer les déversements ou les gouttes à l'aide de solvant avant qu'ils ne sèchent. Une fois séché, DURALTEX 1707 devra être enlevé au moyen d'une abrasion mécanique.

PRÉCAUTIONS/LIMITATIONS

- Protéger de l'humidité et du gel. Entreposer le produit à une température se situant entre 10 et 32 °C.
- La température lors de l'application devrait se situer entre 10 et 32 °C. Ne pas appliquer le produit sur des surfaces humides.
- Ne pas appliquer si le taux d'humidité est supérieur à 90 %, ou si la température du substrat n'est pas d'au moins 2,8 °C au-dessus du point de rosée de la zone de travail.
- Ne pas diluer le matériau. Le béton doit mûrir pendant 28 jours.
- Il peut se produire des changements de couleur après une exposition prolongée aux rayons UV.
- Bien que les revêtements époxydiques soient résistants aux produits chimiques, il se peut que la surface se tache au contact de certains produits chimiques. Considérer l'utilisation d'une couche de finition à base de polyuréthane telle qu'EUCOTHANE pour une meilleure résistance aux taches.
- Toujours consulter la fiche signalétique avant l'utilisation.

Révision : 5.11