

EUCOSHOT

BÉTON PROJETÉ MODIFIÉ À LA FUMÉE DE SILICE

DESCRIPTION

EUCOSHOT est un béton projeté à une composante et modifié à la fumée de silice. Il est conçu pour une application par projection du matériau sec (gunitage) sur des surfaces verticales et en surplomb ou pour être mélangé avec de l'eau et appliqué par projection par voie mouillée. #EUCOSHOT est formulé de manière à produire beaucoup moins de « rebond » que les bétons projetés meilleur marché de la concurrence.#

DOMAINES D'APPLICATION

- Gunitage
- Dalles de stationnements
- Applications minières
- Structures de ponts
- Environnements maritimes
- Murs de soutènement
- Barrages
- Piliers/quais
- Tunnels

CARACTÉRISTIQUES/AVANTAGES

- Matériau à une composante prêt à l'emploi qui ne nécessite que l'ajout d'eau
- Aide à protéger l'armature et le treillis métallique contre la corrosion
- Faible perméabilité aux ions de chlorure
- Compatible avec les anodes galvaniques
- Excellente résistance aux cycles de gel/dégel
- Faible retrait
- Résistance élevée à l'abrasion
- ▲ Peut contribuer à l'obtention de points LEED

DONNÉES TECHNIQUES

Données d'ingénierie typiques

Les résultats suivants ont été obtenus en laboratoire.

Résistances à la compression,

ASTM C 109, cubes de 50 mm (2 po)

1 d	24 MPa
3 d	34 MPa
7 d	48 MPa
28 d	65 MPa

Résistances à la flexion, ASTM C 348 (modifiée)

1 d	3,8 MPa
7 d	5,3 MPa
28 d	7,6 MPa

Adhérences en cisaillement, ASTM C 882 (modifiée)

3 d	14 MPa
7 d	17 MPa
#4# d	19 MPa
28 d	21 MPa

Adhérences sous charge de traction directe

(Essai German)

14 d	2,4 MPa
28 d	2,9 MPa

Changements de longueur,

ASTM C 157, 50 % HR

2 d	-0,003 %
7 d	-0,003 %
14 d	-0,007 %
21 d	-0,025 %
28 d	-0,033 %

Perméabilités rapides aux ions chlorure,

ASTM C 1202

7 d	4000 coulombs
14 d	1600 coulombs
21 d	975 coulombs
28 d	575 coulombs

Résistance aux cycles de gel/dégel,

ASTM C 666, procédure A

300 cycles > 98 % MCR

Résistances à l'écaillage, ASTM C 672

10 cycles	0
20 cycles	0
30 cycles	0
50 cycles	0

Résistivité volumétrique 11 490 ohms/cm

Apparence : EUCOSHOT est offert sous forme de poudre à écoulement libre. Après l'application, la couleur peut sembler plus foncée que celle du béton adjacent. **Note :** La couleur peut pâlir au fur et à mesure qu'EUCOSHOT mûrit et sèche. L'apparence du fini définitif peut être similaire à celle du béton projeté.

EMBALLAGE/RENDEMENT

EUCOSHOT est offert en sacs de 22,7 kg (50 lb) résistants à l'humidité et en sacs de vrac de 1000 kg (2200 lb) et de 1500 kg (3300 lb). Le rendement varie en fonction de la quantité d'eau ajoutée durant le gunitage. Le rendement est d'environ 0,012 m³ (0,42 pi³) par sac de 22,7 kg (50 lb) lorsque mélangé avec 2,8 litres (3 pte) d'eau.



Euclid Canada

2835, boul. Grande Allée • Saint-Hubert (Québec) J4T 2R4
Tél. : 450-465-1303 • Sans frais : 1-800-667-0920 • Téléc. : 450-465-2140
www.euclidchemical.com

An **RPM** Company



DURÉE DE CONSERVATION

Un an dans son contenant d'origine non ouvert.

MODE D'EMPLOI

Préparation de la surface : Le béton doit être propre et texturé. L'huile, la saleté, les débris, la peinture et le béton endommagé doivent être enlevés. La surface doit être préparée mécaniquement afin d'obtenir un profil de surface similaire à CSP 7, au minimum, conformément à la directive 310.2 de l'ICRI et pour exposer le gros granulat du béton. La dernière étape du nettoyage devrait consister en l'enlèvement complet de tous les résidus par lavage sous pression.

Armature d'acier exposée : Enlever toute trace de rouille ou d'écaillage, préférablement en sablant au jet de sable jusqu'à ce que l'acier soit blanc, avant de procéder à l'application.

Liaisonnement : Ce produit ne requiert pas une couche de liaison.

Mélange du béton projeté à sec ou du gunite : Disposer l'équipement pour le procédé à sec dans un endroit approprié du site de mise en place. Il est recommandé d'humidifier le matériau avant de le mettre dans le fusil. Calibrer le débit d'eau à l'orifice et l'ajuster pour obtenir la consistance voulue.

Mise en place du béton projeté à sec ou du gunite : En général, EUCOSHOT doit être appliqué selon les recommandations du document ACI 506R « Guide to shotcrete ». Porter une attention particulière à l'angle d'application (c.-à-d. 90°) et à la distance à partir du substrat, normalement 0,6 à 1,8 m (2 à 6 pi). Les épaisseurs d'application typiques vont de 25 à 150 mm (1 à 6 po). S'il faut faire une mise en place d'une épaisseur supérieure à 150 mm (6 po), scarifier la surface de la couche initiale. Une fois que la surface a suffisamment durci, des couches additionnelles peuvent être mises en place.

Mélange du béton projeté humide : Ajouter EUCOSHOT à de l'eau dans le baril-malaxeur (130 litres [35 gal] d'eau par sac de 1500 kg [3300 lb] d'EUCOSHOT). Mélanger pendant 2 minutes et ajouter le reste de l'eau, jusqu'à 60 litres (15 gal). EUCON 37 peut être utilisé pour réduire la quantité d'eau requise.

Mise en place du béton projeté humide : En général, EUCOSHOT doit être appliqué selon les recommandations du document ACI 506R « Guide to shotcrete ».

Finition : Un fini naturel au fusil est préférable. Toutefois, les méthodes de finition traditionnelles telles qu'à la règle, à la truelle ou au balai sont acceptables. Ne pas ajouter d'eau sur la surface pendant l'opération de finition. Si un retardateur d'évaporation est requis, utiliser EUCOBAR. **Note :** Une surfinition peut causer la perte du liaisonnement.

Cure et scellement : Il est important d'utiliser des procédures de cure adéquates afin d'assurer la durabilité et la qualité de la réparation. Afin de prévenir les fissures de surface, effectuer une cure par arrosage ou avec un produit de cure à teneur élevée en solides tel KUREZ W VOX ou KUREZ DR VOX.

NETTOYAGE

Nettoyer les outils et l'équipement avec de l'eau avant que le matériau ne durcisse.

PRÉCAUTIONS/LIMITATIONS

- Protéger du gel la gunite appliquée jusqu'à ce que le matériau ait atteint une résistance à la compression minimum de 7 MPa.
- Dans des conditions climatiques défavorables, suivre les recommandations de l'ACI en matière de bétonnage par temps froid ou chaud.
- Utiliser seulement de l'eau potable à la sortie de l'orifice de projection.
- Appliquer à une épaisseur minimale de 25 mm (1 po).
- La température de la surface et la température ambiante doivent être supérieures à 5 °C au moment de l'application.
- Pour des résultats optimaux, conditionner le matériau afin que sa température se situe entre 18 et 29 °C au moins 24 heures avant son utilisation.
- Entreposer le produit dans un endroit sec.
- Toujours consulter la fiche signalétique avant l'utilisation.

Révision : 3.13