

# EUCOCRETE SUPREME

MORTIER DE RÉPARATION À HAUTE PERFORMANCE MODIFIÉ AU POLYMÈRE  
AVEC AGENT INHIBITEUR DE CORROSION

## DESCRIPTION

**EUCOCRETE SUPREME** est un mortier de réparation polyvalent, à une composante, modifié au latex et à la silice micronisée, et contenant un agent inhibiteur de corrosion migratoire. Il est formulé pour offrir une protection contre la corrosion à tous les types de projets de réparation. EUCOCRETE SUPREME nécessite seulement l'ajout d'eau. Il s'agit d'un matériau à haute résistance et facile d'utilisation qui possède une durée d'ouvrabilité prolongée, ce qui facilite la mise en place. Son apparence est semblable à celle du béton, et il peut être utilisé comme chape, mortier de réparation sur des surfaces horizontales et pour les réparations coffrées verticales et en surplomb.

## DOMAINES D'APPLICATION

- Dalles de stationnements
- Balcons
- Chapes de plancher
- Poutres
- Réparations de joints
- Assises d'équipements
- Pavages
- Travaux coffrés

## CARACTÉRISTIQUES/AVANTAGES

- Modifié à la silice micronisée pour une résistance élevée
- Prémélangé avec du gravier naturel, prêt à l'emploi
- Faible perméabilité et excellente résistance aux cycles de gel/dégel
- Contient un agent inhibiteur de corrosion intégral
- Applications allant de 25 mm (1 po) à pleine profondeur
- Applications intérieures ou extérieures
- Réparations coffrées
- ▲ Peut contribuer à l'obtention de points LEED

## DONNÉES TECHNIQUES

Données d'ingénierie typiques à 21 °C

**Résistances à la compression**, ASTM C 109, cubes de 50 mm (2 po) pour 1,9 litre par sac de 22,7 kg

| Âges       | Résistances |
|------------|-------------|
| 1 d .....  | .32 MPa     |
| 7 d .....  | .50 MPa     |
| 28 d ..... | .71 MPa     |
| 56 d ..... | .76 MPa     |

**Résistances à la compression**, ASTM C 39, cylindres de 76x152 mm (3x6 po) pour 1,9 litre par sac de 22,7 kg

| Âges       | Résistances |
|------------|-------------|
| 1 d .....  | .31 MPa     |
| 7 d .....  | .47 MPa     |
| 28 d ..... | .59 MPa     |
| 56 d ..... | .62 MPa     |

**Résistances à la flexion**, ASTM C 78

|            |         |
|------------|---------|
| 7 d .....  | 6,6 MPa |
| 28 d ..... | 7,2 MPa |

**Perméabilité rapide aux ions de chlorure**, ASTM C 1202  
28 d ..... 1100 coulombs

**Résistance aux cycles de gel/dégel**, ASTM C 666 Procédure A  
300 cycles.....  
.....Module d'élasticité dynamique relatif de 101,1 %

**Retrait linéaire**, ASTM C 157, 50 % HR à 23 °C  
28 d .....-0,05 %

**Masse volumique** ..... environ 2371 kg/m<sup>3</sup>

**Affaissement**, cône d'Abrams.... > 250 mm (10 po)

**Temps de prise**, ASTM C 403

Initial.....environ 6 h  
Final .....environ 7 h

**Résistivité volumétrique**

28 d .....34 275 ohms/cm

EUCOCRETE SUPREME est une poudre à écoulement libre conçue pour être mélangée avec de l'eau. Après le malaxage et la mise en place, la couleur peut initialement sembler légèrement plus foncée que celle du béton adjacent. Bien que cette couleur pâlera substantiellement au fur et à mesure que le béton mûrira, il se peut que la zone réparée paraisse toujours légèrement plus foncée que le béton adjacent.

## EMBALLAGE/RENDEMENT

EUCOCRETE SUPREME est offert en sacs de 22,7 kg (50 lb). **Rendement** : 0,01 m<sup>3</sup> (0,37 pi<sup>3</sup>) par sac lorsque mélangé avec 1,9 litre d'eau. De gros sacs sont également offerts pour le malaxage dans des camions-malaxeurs.

## DURÉE DE CONSERVATION

Deux ans dans son contenant d'origine non ouvert.



**Euclid Canada**

2835, boul. Grande Allée • Saint-Hubert (Québec) J4T 2R4  
Tél. : 450-465-1303 • Sans frais : 1-800-667-0920 • Téléc. : 450-465-2140  
www.euclidchemical.com

An **RPM** Company



## RENDEMENT

Une unité d'EUCOCRETE SUPREME couvre environ 0,42 m<sup>2</sup> (4,5 pi<sup>2</sup>) lorsque le produit est mis en place à une épaisseur moyenne de 25 mm (1 po). EUCOCRETE SUPREME peut être additionné d'une quantité de gravier naturel de 9,5 mm (3/8 po) allant jusqu'à 6,8 kg pour une mise en place en couches de plus de 15 cm (6 po), ce qui produira un rendement de 0,013 m<sup>3</sup> (0,46 pi<sup>3</sup>). La résistance du produit peut être réduite de 10 à 15 % si ce dernier est additionné de granulats.

## MODE D'EMPLOI

**Préparation de la surface :** Les surfaces de béton doivent être en bon état sur le plan structural et exemptes de béton libre ou détérioré, de poussière, de saleté, de peinture, d'efflorescence, d'huile et d'autres contaminants. Abraser la surface mécaniquement afin d'obtenir un profil de la surface correspondant à CSP 5 à 7 conformément à la directive 310.2 de l'ICRI. Bien nettoyer la surface abrasée.

**Couche d'apprêt :** Nettoyer et apprêter l'acier exposé avec DURALPREP A.C. Le béton doit être apprêté avec une couche de DURALPREP A.C. appliquée avec un pinceau ou un vaporisateur. De plus, une surface de béton saturée superficiellement sèche (SSS) peut être apprêtée avec une couche d'accrochage d'EUCOCRETE SUPREME. La réparation doit être effectuée avant que la couche d'accrochage ne sèche.

**Malaxage :** Une quantité équivalente à une unité peut être malaxée à l'aide d'une perceuse et d'un mélangeur Jiffy. Pour les travaux d'envergure, utiliser un malaxeur à mortier à lame. La température des matériaux doit se situer entre 15 et 32 °C. Ajouter la quantité d'eau appropriée à la grosseur de la gâchée, soit 1,7 à 1,9 litre/sac, puis ajouter le produit sec. Malaxer pendant au moins 3 minutes. Si du gravier naturel doit être ajouté, l'ajouter à ce moment puis malaxer pendant encore 2 à 3 minutes. Le produit malaxé doit être transporté vers la zone à réparer et mis en place immédiatement.

**Mise en place :** Pour le rapiéçage, étendre avec une truelle, une règle à raser ou une pelle carrée jusqu'à ce que l'épaisseur de la surface rapiécée s'harmonise avec celle du béton adjacent. **Note :** Sur une grande surface de plancher, utiliser des règles à raser comme guides de pair avec une règle vibrante afin d'effectuer la mise à niveau. Compacter et effectuer la finition par truillage manuel ou mécanique.

**Finition :** Ce produit est conçu pour avoir un fini d'apparence talochée ou broyée. Il est possible d'effectuer la finition à l'aide d'une truelle d'acier. Toutefois, le moment choisi pour la finition à la truelle est critique, et il se peut que l'entrepreneur ait de la difficulté à obtenir un fini lisse sur une grande surface. Ne pas ajouter d'eau sur la surface pendant l'opération de finition; utiliser EUCOBAR comme retardateur d'évaporation.

**Cure et scellement :** Afin de prévenir les fissures de surface, faire mûrir la réparation avec un agent de cure et de scellement à base d'eau d'Euclid, ou faire mûrir pendant au moins trois jours avec un revêtement retenant l'humidité comme une pellicule de polyéthylène. Par temps chaud et venteux, ou lors d'une exposition directe au soleil, réhumidifier la surface et la couvrir à l'aide d'un revêtement retenant l'humidité.

## NETTOYAGE

Nettoyer les outils et l'équipement avec de l'eau avant que le matériau ne durcisse.

## PRÉCAUTIONS/LIMITATIONS

- Ne pas utiliser le matériau si la température est inférieure à 7 °C.
- Éviter toute circulation intense jusqu'à ce que le produit ait complètement mûri.
- Garder les réparations à l'abri du gel jusqu'à ce qu'une résistance minimale de 6,9 MPa ait été atteinte.
- Toujours consulter la fiche signalétique avant l'utilisation.