

CONCRETE-TOP SUPREME

Mortier de réparation à une composante pour chapes

Description

CONCRETE-TOP SUPREME est un mortier cimentaire modifié à la fumée de silice et au latex conçu pour être utilisé comme mortier de réparation de béton à des épaisseurs allant de 10 à 50 mm (3/8 à 2 po). Ce produit constitue une formule à une composante qui utilise la technologie du latex en poudre. Il procure une protection contre la corrosion ainsi qu'une excellente durabilité lorsqu'il est soumis aux cycles de gel/dégel. De plus, il réduit l'infiltration d'eau et des sels déglacants. CONCRETE-TOP SUPREME offre des temps de prise normaux, un affaissement élevé et une compatibilité avec les anodes galvaniques.

Domaines d'application

- Dalles de stationnement
- Pavages
- Joints
- Structures maritimes
- Bordures et caniveaux
- Rampes
- Allées piétonnières
- Planchers

Caractéristiques/Avantages

- Procure une chape de béton solide et résistant à l'usure
- Offre une durée d'ouvrabilité constante qu'il fasse froid ou chaud
- Contient un agent inhibiteur de corrosion intégral
- Résiste à la pénétration de l'eau et des sels déglacants, ce qui assure une bonne protection du substrat
- Offre une excellente liaison au béton en bon état correctement préparé
- Système à une composante facile d'utilisation
- Convient aux utilisations intérieures et extérieures
- Formule à affaissement élevé facilitant la manutention
- ▲ Peut contribuer à l'obtention de points LEED

Données techniques

Données d'ingénierie typiques

Résistances à la compression, ASTM C 109, cubes de 50 mm (2 po) à 2 litres par sac de 22,7 kg (50 lb)

Âge	Résistances
1 d.....	27,6 MPa (4000 psi)
3 d.....	38,6 MPa (5000 psi)
7 d.....	52,4 MPa (7000 psi)
28 d.....	70,3 MPa (10 000 psi)
56 d.....	75,8 MPa (11 000 psi)

Résistances à la flexion, ASTM C 348

1 d.....	5,2 MPa (750 psi)
3 d.....	5,9 MPa (850 psi)
28 d.....	8,3 MPa (1200 psi)
56 d.....	8,6 MPa (1250 psi)

Retrait linéaire, ASTM C 157

50 % HR à 23 °C

3 d.....	- 0,02 %
7 d.....	- 0,04 %
14 d.....	- 0,07 %
28 d.....	- 0,07 %
56 d.....	- 0,08 %

Résistivité volumétrique..... 10 000 ohms/cm

Adhérences, ASTM C 882 (modifiée)

1 d.....	8,3 MPa (1200 psi)
7 d.....	15,8 MPa (2300 psi)
28 d.....	17,2 MPa (2500 psi)

Adhérence en traction, CAN A23.2-6B

28 d..... Supérieure au béton

Résistances aux sulfates, ASTM C 1012

7 d.....	+ 0,020 %
28 d.....	+ 0,028 %
56 d.....	+ 0,028 %

Perméabilité aux ions de chlorure, ASTM C 1202

7 d.....	4 000 coulombs
28 d.....	1 300 coulombs
56 d.....	900 coulombs (très faible)

Résistance aux cycles de gel/dégel, ASTM C 666 Procédure A

500 cycles, module d'élasticité dynamique relatif de 100 %

Durée d'ouvrabilité..... 30 minutes

Prise initiale..... 1 heure

Prise finale..... 2,5 heures

Masse volumique..... 2243 kg/m³ (140 lb/pi³)

CONCRETE-TOP SUPREME est offert sous forme de poudre à écoulement libre. Après le malaxage et la mise en place, la couleur peut initialement sembler plus foncée que celle du béton adjacent. La couleur pâlera substantiellement lors de la cure.



Euclid Canada

2835, boul. Grande Allée · Saint-Hubert (Québec) J4T 2R4
Tél. : 450-465-1303 · Sans frais : 1-800-667-0920 · Téléc. : 450-465-2140 www.euclidchemical.com

An RPM Company



Emballage/Rendement

CONCRETE-TOP SUPREME est offert en sacs de 22,7 kg (50 lb) résistant à l'humidité. Rendement : 0,011 m³/sac (0,40 pi³/sac) lorsque mélangé à 2,4 litres (2,5 pte) d'eau. Les exigences en eau typiques sont de 1,9 à 2,3 litres/sac (2,0 à 2,5 pte/sac). Une unité de matériau peut être additionnée de 6,8 kg (15 lb) de gravier naturel de 9,5 mm (3/8 po). Le rendement sera alors de 0,016 m³ (0,55 pi³). Le produit pourra alors être utilisé pour des resurfaçages de plus de 50 mm (2 po) de profondeur. La résistance du produit peut être réduite de 10 à 15 % si ce dernier est additionné de granulats.

Spécifications/Conformités

CONCRETE-TOP SUPREME est approuvé par l'Agence canadienne d'inspection des aliments (ACIA).

CONCRETE-TOP SUPREME est approuvé par le ministère des Transports du Québec (MTQ) et celui de l'Ontario (MTO).

Durée de conservation

Deux ans dans son contenant d'origine non ouvert.

Mode d'emploi

Préparation de la surface : Les surfaces de béton doivent être en bon état sur le plan structural, et exemptes de béton libre ou détérioré, de poussière, de saleté, de peinture, d'efflorescence, d'huile et d'autres contaminants. Abraser la surface mécaniquement afin d'obtenir un profil de la surface correspondant à CSP 5 à 7 conformément à la directive 310.2 de l'ICRI.

Couche d'apprêt : Nettoyer et apprêter l'acier exposé avec DURALPREP AC à l'aide d'un vaporisateur ou d'un pinceau. Une surface de béton saturée superficiellement sèche (SSS) peut aussi être apprêtée avec une couche de CONCRETE TOP SUPREME. La réparation doit être effectuée avant que la couche d'accrochage ne sèche.

Malaxage : Une quantité équivalente à un sac de CONCRETE-TOP SUPREME peut être malaxée à l'aide d'une perceuse et un mélangeur Jiffy. Pour les travaux d'envergure, utiliser un malaxeur à mortier à lame. La température des matériaux doit se situer entre 7 et 38 °C. Ajouter la quantité d'eau appropriée, soit 1,9 à 2,3 litres/sac (2 à 3 pte/sac), puis ajouter lentement le produit sec. Malaxer pendant 3 à 5 minutes.

Mise en place : Décharger le matériau du malaxeur et le mettre en place sur la dalle. Pour le rapiéçage, étendre avec une truelle, une règle à araser ou une pelle carrée jusqu'à ce que l'épaisseur de la surface rapiécée s'harmonise avec celle du béton adjacent. Sur une grande surface, utiliser des règles à araser de pair avec des règles vibrantes afin d'effectuer la mise à niveau.

Finition : Finir la réparation de manière à obtenir la texture désirée. Ce produit est conçu pour avoir un fini d'apparence talochée ou broyée. Il est possible d'effectuer la finition à l'aide d'une truelle d'acier. Toutefois, le moment choisi pour la finition à la truelle est critique. Ne pas ajouter d'eau sur la surface pendant l'opération de finition. Si l'ajout de liquide est requis, utiliser un agent facilitant la finition tel EUCOBAR. Pour les surfaces truellées dures, retarder la finition jusqu'à ce que le produit ait atteint sa prise finale (environ 3 heures) afin de réduire le risque de boursouffures lors du lissage à la truelle.

Cure et scellement : Il est important d'utiliser des procédures de cure adéquates afin d'assurer la durabilité et la qualité de la réparation. Afin de prévenir les fissures de surface, laisser mûrir la dalle à l'aide d'un produit de cure à teneur élevée en solides tel SUPER AQUA-CURE VOX ou SUPER DIAMOND CLEAR VOX. Note : Ne pas utiliser un agent de cure à base de solvants sur ce produit. Si l'on ne souhaite pas utiliser un agent de cure, couvrir le béton avec du polyéthylène pendant au moins trois jours. NOTE : Toujours refaire les joints de plancher et de dalle lorsque ce produit est utilisé à titre de produit de resurfaçage.

Nettoyage

Les outils et l'équipement doivent être nettoyés avec de l'eau avant que le matériau ne durcisse.

Précautions/Limitations

- Protéger les réparations du gel jusqu'à ce que le matériau ait atteint une résistance à la compression minimum de 7 MPa (1000 psi).
- Utiliser seulement de l'eau potable pour le malaxage.
- Ne pas mettre le matériau en place à des températures inférieures à 7 °C.
- Éviter toute circulation intense jusqu'à ce que le produit ait mûri.
- Toujours mélanger des unités complètes; en effet, l'utilisation d'unités partielles peut engendrer des résultats variables.
- Ne pas utiliser un agent de cure à base de solvant sur ce produit.
- Entreposer le produit dans un endroit sec.
- Toujours consulter la fiche signalétique avant l'utilisation.

Révision : 10.09