

# EUCO QWIKJOINT 200

## GARNITURE DE JOINTS À BASE DE POLYURÉE POUR LES PLANCHERS

### DESCRIPTION

**EUCO QWIKJOINT 200** est une polyurée semi-rigide à prise rapide conçue pour le remplissage des joints de construction et de contrôle des planchers de béton industriels. EUCO QWIKjoint 200 est issu d'une nouvelle génération de technologies relatives aux polyurées qui permettent d'obtenir des propriétés et des avantages qu'aucune autre garniture de joints à base de polyurée sur le marché ne peut offrir. Parmi ces avantages, citons un temps de prise extrêmement rapide et une période prolongée pour effectuer l'arasage : EUCO QWIKjoint 200 peut être arasé à égalité avec le plancher immédiatement après sa mise en place ou jusqu'à 24 heures après. EUCO QWIKjoint 200 supporte et protège les arêtes des joints des charges lourdes et de la circulation de véhicules, réduisant ainsi l'éclatement des arêtes de joints.

### DOMAINES D'APPLICATION

- Joints de construction et de contrôle de béton
- Réparation de fissures dans les vieux planchers
- Planchers industriels et commerciaux
- Planchers de congélateurs

### CARACTÉRISTIQUES/AVANTAGES

- Constitue une formule à prise rapide qui réduit les temps d'attente
- Offre une grande flexibilité en matière d'horaire pour les opérations de remplissage des joints grâce à une période prolongée pour effectuer l'arasage
- Est sans bulles et non moussant
- Offre une excellente performance, ce qui réduit le nombre de réparations à effectuer sur les joints et leur entretien
- Convient au remplissage de fissures dans les vieux planchers dans le but de réduire le taux de détérioration des joints
- Mûrit à des températures aussi basses que -29 °C
- Est moins sensible à l'humidité que les polyurées standards

### DONNÉES TECHNIQUES

#### Données d'ingénierie typiques

**Sec au toucher** à 23 °C..... 1 à 3 minutes  
**Circulation légère** à 23 °C..... 15 minutes  
**Circulation normale** à 23 °C..... 30 minutes  
**Résistance à la traction**, ASTM D 412..... > 5,5 MPa  
**Élongation**, ASTM D 412..... 200 à 250 %  
**Mod. d'élast. en traction**, ASTM D 412..... 4,1 à 4,7 MPa  
**Dureté Shore D**, ASTM D 2240 ..... 32 à 38  
**Dureté Shore A**, ASTM D 2240 ..... 88 à 90

#### Cotes :

**Faible** – altéré en 24 heures;  
**Bonne** – pas d'effet après les 24 premières heures;  
**Excellente** – pas d'effet après deux semaines.

**Apparence** : EUCO QWIKjoint 200 est un produit à deux composantes offert en 24 couleurs standards (voir la charte de couleurs Polyurea Joint Fillers). La Partie A est de couleur ambré transparent et la Partie B est colorée selon la couleur choisie. L'utilisateur doit s'attendre à une variation de couleur d'une gâchée à l'autre. Le produit peut jaunir et se décolorer avec le temps s'il est exposé à la lumière ultraviolette naturelle ou artificielle.

### EMBALLAGE

EUCO QWIKjoint 200 est un produit à deux composantes offert en trousse de 37,9 et de 379 litres pour les 24 couleurs standards. Des boîtes de 12 cartouches côte à côte de 600 ml sont offertes en Standard Gray et Mocha Brown. Le rapport de mélange pour tous les formats est de 1:1.

### DURÉE DE CONSERVATION

Un an dans son contenant d'origine non ouvert.

### SPÉCIFICATIONS/CONFORMITÉS

- EUCO QWIKjoint 200 est conforme aux recommandations de performance citées dans le document ACI 302 concernant les garnitures de joints utilisées dans les joints de construction et de contrôle.
- EUCO QWIKjoint 200 est conforme USDA et approuvé par l'Agence canadienne d'inspection des aliments (ACIA).

#### RÉSISTANCES CHIMIQUES

Acide acétique, 5 % .....excellente  
Alcool, 10 % .....excellente  
Alcalis .....excellente  
Hydroxyde d'ammonium, 10 % .....excellente  
Fluide pour freins .....bonne  
Diesel.....excellente  
Éthylène glycol.....bonne  
Essence.....excellente  
Acide chlorhydrique, 20 %.....excellente  
Carburant pour moteur à réaction JP-4...excellente  
Huile à moteur.....excellente  
Eau salée.....excellente  
Hydroxyde de sodium, 10 % .....excellente  
Acide sulfurique, 10 % .....bonne  
Xylène..... faible



**Euclid Canada**

2835, boul. Grande Allée • Saint-Hubert (Québec) J4T 2R4  
Tél. : 450-465-1303 • Sans frais : 1-800-667-0920 • Téléc. : 450-465-2140  
www.euclidchemical.com

An **RPM** Company



## RENDEMENT

Le tableau suivant donne des lignes directrices quant à l'estimation théorique des besoins en matériaux en mètres linéaires par litre.

Largeur du joint	Profondeur du joint		
	38 mm (1,5 po)	51 mm (2 po)	63 mm (2,5 po)
4,8 mm (3/16 po)	5,5 m	4,2 m	3,2 m
6,4 mm (1/4 po)	4,2 m	3,2 m	2,4 m
9,5 mm (3/8 po)	2,6 m	2,1 m	1,6 m

## MODE D'EMPLOI

**Préparation de la surface :** Le joint doit être propre et sec. L'huile, la saleté, les débris, la peinture et les autres matériaux qui pourraient nuire à l'adhérence doivent être enlevés. La dernière étape du nettoyage devrait consister en l'enlèvement complet de tous les résidus à l'aide d'un aspirateur ou par lavage sous pression. Les faces des joints doivent posséder une surface texturée et être exemptes d'agents de cure et de scellement. Si ce produit est utilisé pour le remplissage des fissures dans un plancher, celles-ci doivent être fraisées et nettoyées avant leur remplissage. Idéalement, toutes les arêtes devraient être coupées à angles droits.

**Support de joints :** Euclid recommande de remplir le joint ou la fissure jusqu'au fond avec EUCO QWIKjoint 200 afin d'assurer un transfert de charge adéquat. Éviter l'utilisation de boudins d'étanchéité, de sable ou d'autres matériaux de remplissage pour réduire le volume à remplir.

**Couche d'apprêt :** EUCO QWIKjoint 200 ne requiert l'application d'aucun apprêt avant sa mise en place.

**Malaxage :** Puisque le temps de prise d'EUCO QWIKjoint 200 est extrêmement rapide, le produit doit être mis en place et malaxé à l'aide de machinerie. **Prémalaxer la Partie B séparément avant son utilisation.** Suivre les directives du fabricant de la pompe en matière d'opération. Les cartouches d'EUCO QWIKjoint 200 doivent être agitées avant leur utilisation, puisqu'il est normal que des dépôts de forment pendant l'entreposage. Suivre les directives d'installation précises que l'on trouve sur l'étiquette de la cartouche.

**Note :** Si EUCO QWIKjoint 200 doit être entreposé dans l'équipement dispensateur pendant la nuit, mettre une pellicule plastique directement sur le matériau dans chaque réservoir afin d'éviter que les matériaux n'entrent en contact avec l'air ambiant. La Partie B d'EUCO QWIKjoint 200 épaissit dès qu'elle est laissée au repos, mais peut être éclaircie jusqu'à l'obtention d'une consistance normale en la malaxant doucement à l'aide d'une perceuse ou manuellement.

**Mise en place :** Euclid recommande le remplissage complet du joint. Les joints de plancher doivent être surremplis et arasés à égalité avec la surface adjacente afin de leur donner une apparence plate et lisse. L'opération d'arasage de l'excès d'EUCO QWIKjoint 200 peut s'effectuer environ 30 minutes après sa mise en place, et jusqu'à 24 heures après, en fonction des conditions du chantier, notamment de l'état du béton et de la température ambiante.

## NETTOYAGE

Utiliser EUCO SOLVENT, de l'acétone ou du toluène pour le nettoyage général et pour le nettoyage des outils et des équipements. Nettoyer l'équipement avant qu'EUCO QWIKjoint 200 ne sèche, mûrisse ou durcisse.

## PRÉCAUTIONS/LIMITATIONS

- Selon les recommandations citées dans le document ACI 302, les garnitures de joints devraient être mises en place le plus longtemps possible après la construction afin de réduire au minimum l'effet de retrait de la dalle. Consulter les sections du document ACI 302 relatives au retrait du béton, au remplissage des joints et aux attentes des utilisateurs.
- EUCO QWIKjoint 200 et l'équipement d'application devraient être conservés à une température ambiante d'au moins 10 °C.
- Pour le remplissage des joints de plus de 13 mm (1/2 po) de largeur, il est fortement recommandé d'utiliser EUCO QWIKjoint 300.
- Ne pas utiliser EUCO QWIKjoint 200 à titre de scellant pour joints d'expansion.
- Pour obtenir une adhésion optimale, les surfaces de contact doivent être propres et sèches.
- Les pourtours des joints doivent être bien nettoyés avant le remplissage, particulièrement si un agent de scellement a été appliqué sur le plancher.
- Le produit peut se décolorer lorsqu'exposé à la lumière directe du soleil ou à la lumière artificielle.
- Ne pas utiliser ce produit dans des joints (d'expansion ou d'isolation) qui subiront un important mouvement.
- Toujours consulter la fiche signalétique avant l'utilisation.

Révision : 2.12