



Planitop[®]

Mortier de réparation fluide
à deux composants



Avant la réparation

DESCRIPTION

Planitop 25 est un mortier de resurfaçage, cimentaire, fluide, à retrait compensé et à deux composants, avec inhibiteur de corrosion. Une fois mélangé, le mortier s'applique facilement sur les surfaces horizontales en épaisseurs variant de 6 mm à 2,5 cm (1/4" à 1") par application. *Planitop 25* a une haute teneur en polymères synthétiques, afin de donner un mortier de resurfaçage dense et durable, ayant d'excellentes caractéristiques d'adhérence et de résistance à la flexion et à la compression. Ce produit possède une très faible perméabilité procurant une résistance élevée aux cycles de gel/dégel ainsi qu'à la pénétration d'ions de chlorure. *Planitop 25* est conçu pour les réparations industrielles exigeantes exposées à des chocs lourds et une abrasion élevée, telles que les quais de chargement, sols d'entrepôt et les endroits soumis à la circulation de chariots-élévateurs et transpalettes.

USAGES

- Pour la réparation des surfaces de béton horizontales de 6 mm à 2,5 cm (1/4" à 1") de profondeur, sans agrégats. Pour les surfaces soumises à la circulation des véhicules, employer à une épaisseur minimale de 12 mm (1/2"). Pour des applications d'une profondeur supérieure à 2,5 cm (1"), ajouter des gravillons propres adéquatement calibrés [grosseur maximale de 12 mm (1/2")]. *Planitop 25* est efficace pour le resurfaçage de grandes superficies et convient aux réparations du béton prémoulé, coulé sur place, post-contraint ou précontraint.
- Pour la rénovation et le resurfaçage des dalles de béton, tels que sols d'usine, sols d'entrepôt, quais de chargement, stationnements et jetées.
- *Planitop 25* est aussi utilisé pour le traitement des défauts à la surface

du béton, le remplissage des alvéoles, des trous et des dépressions, et la protection du béton contre la corrosion, la carbonatation et les agents chimiques agressifs.

SUPPORTS RECOMMANDÉS

- Supports de maçonnerie et de béton d'au moins 28 jours, stables, adéquatement préparés et exempts de pression hydrostatique

Consulter le service technique de MAPEI pour obtenir les recommandations relatives à l'installation sur d'autres supports et dans des conditions non décrites.

REMARQUES TECHNIQUES

- *Planitop 25*, est un mortier à deux composants n'exigeant que l'ajout de son polymère *Planitop* Partie B, lequel est offert dans une unité prémesurée afin d'en faciliter l'emploi sur le chantier et un meilleur contrôle. N'ajouter aucun autre ciment ou additif à *Planitop 25*.
- *Planitop 25* s'applique facilement à l'aide d'une règle à raser, une raclette calibrée ou une truelle. La vibration est recommandée pour les applications où sont réparées de grandes superficies.
- *Planitop 25* adhère particulièrement bien à la surface du vieux béton et possède une excellente résistance aux cycles de gel/dégel et aux sels de déglacage. Avant l'application de *Planitop 25*, rendre rugueuse mécaniquement la surface du béton puis la saturer surface sèche (SSS), et appliquer un coulis d'accrochage brossé afin d'assurer une bonne adhérence. Appliquer rapidement *Planitop 25* pendant que le coulis

d'accrochage brossé est encore humide. Si le coulis d'accrochage a séché avant l'application du mortier, appliquer à nouveau celui-ci.

- *Planitop 25* est un mortier fluide auquel il est possible d'ajouter des agrégats choisis dans le cadre d'applications plus profondes jusqu'à 5 cm (2"). Pour des couches plus épaisses, ajouter au mélange jusqu'à 20 % du poids [5,44 kg (12 lb)] de gravillons propres adéquatement calibrés [grosseur maximale des agrégats de 12 mm (1/2")] saturés et séchés en surface (SSS).
- *Planitop 25* doit être utilisé entre 7°C et 35°C (45°F et 95°F).
- Ne pas utiliser pour fins d'ancrage.

MODE D'EMPLOI

1. Préparation des supports

- 1.1 Tous les supports doivent être structurellement sains, stables et solides.
- 1.2 Nettoyer la surface à fond afin d'éliminer toutes les substances susceptibles de nuire à l'adhérence des matériaux d'installation, y compris la saleté, la peinture, le goudron, l'asphalte, la cire, l'huile, la graisse, les composés au latex, les agents de décoffrage, la laitance, les particules mal assujetties, les corps étrangers et tout autre résidu.
- 1.3 Rendre la surface du béton rugueuse mécaniquement, pour obtenir un profil de +/- 3 mm (1/8") par grenailage, sablage, jets d'eau, scarification ou autre méthode approuvée par l'ingénierie afin d'obtenir une amplitude du profil acceptable CSP de 7 à 9 selon les normes de l'ICRI.
- 1.4 Avant l'application, la température ambiante et celle du support de béton doivent être maintenues entre 7°C et 35°C (45°F et 95°F). Il faut de plus conserver la température dans cette plage pendant au moins les 4 heures suivant l'installation de *Planitop 25*. Lorsque la température dépasse 29°C (85°F), suivre les directives de l'ACI sur l'application par temps chaud; refroidir *Planitop* Partie B peut s'avérer bénéfique, améliorant ainsi la fluidité et le temps d'emploi du matériau par temps chaud.
- 1.5 Ne pas appliquer sur un support mouillé ou couvert d'une pellicule d'eau.

2. Mélange

- 2.1 Dans un contenant à mélanger propre, verser environ 2/3 d'additif au latex *Planitop* Partie B. Ajouter seulement *Planitop* Partie B.
- 2.2 Ajouter lentement la poudre *Planitop 25* Partie A [25,9 kg (57.1 lb)] à l'additif au latex *Planitop* Partie B tout en remuant à l'aide d'un malaxeur à vitesse moyenne de 550 à 850 tr/min. Ensuite, ajouter autant d'additif au

latex restant nécessaire pour obtenir la consistance désirée. La quantité finale d'additif au latex *Planitop* Partie B peut varier de 3,18 à 3,97 L (0.84 à 1.05 gal. US), selon la consistance et la fluidité voulues du produit. Mélanger jusqu'à 3 minutes pour obtenir une consistance homogène.

- 2.3 Éviter de trop mélanger.
- 2.4 Ne pas mélanger plus de produit que la quantité qui peut être appliquée dans les 15 à 20 minutes qui suivent.
- 2.5 *Planitop* Partie B peut aussi être employé comme agent de finition.

3. Application

- 3.1 *Planitop 25* peut être versé ou pompé à l'aide d'une pompe rotative à vis ou une pompe à pistons sur une surface horizontale préparée. L'épaisseur maximale par coulée est de 2,5 cm (1") sans agrégats.
- 3.2 Pour des applications entre 2,5 et 5 cm (1" et 2"), ajouter au mélange des gravillons calibrés [grosseur maximale des agrégats de 12 mm (1/2")] propres, saturés et séchés en surface (SSS), jusqu'à 20 % du poids [5,44 kg (12 lb)] de *Planitop 25*.
- 3.3 Lorsque des barres d'acier d'armature sont à découvert, les nettoyer et appliquer *Mapefer*^{MC} 1K ou *Planibond 3C* afin de prévenir la corrosion et d'améliorer l'adhérence (voir les fiches techniques pour les détails).
- 3.4 Pour le resurfaçage des endroits où la construction d'une pente est nécessaire, utiliser *Mapecem*[®] 102 ou *Mapecem 202* (voir les fiches techniques pour les détails). Pour une épaisseur d'application de 6 mm (1/4") ou moins, utiliser *Mapecem 101* (voir la fiche technique pour les détails).
- 3.5 Le mélange de *Planitop 25* a une durée de vie d'environ 20 minutes à 23°C (73°F). Appliquer le matériau à l'intérieur de sa durée de vie. Les temps d'application varient en fonction des conditions climatiques.

4. Mûrissement

- 4.1 Pendant le mûrissement, pour éviter toute évaporation prématurée, s'assurer de protéger *Planitop 25* de la chaleur excessive, la lumière directe du soleil ou des courants d'air.
- 4.2 Ne pas employer de composé de mûrissement à base de solvant.

5. Nettoyage

Se laver les mains et nettoyer les outils promptement avec de l'eau avant le durcissement du matériau. Il faut recourir à l'abrasion mécanique une fois le matériau mûri.

DONNÉES TECHNIQUES à 23°C (73°F) et humidité relative de 50 %

État physique.....	Poudre et additif au latex
Durée de conservation	12 mois dans l'emballage d'origine, non ouvert, entreposé dans un endroit sec, chauffé et couvert. Protéger du gel. Si le liquide a gelé, en disposer correctement.
Grosseur maximale des agrégats dans le produit.....	2,5 mm (3/32")
Flammabilité	Propagation du feu : 0 Apport combustible : 0 Émission de fumée : 0
Santé et sécurité.....	Consulter la fiche signalétique pour connaître les procédures de manipulation sécuritaire.

Planitop 25 (mélangé)

Proportions du mélange.....	De 3,18 à 3,97 L (0.84 à 1.05 gal. US) de la Partie B par unité de 25,9 kg (57.1 lb) de la Partie A. Mélanger jusqu'à consistance désirée.
Couleur	Gris
Consistance du mélange	Mortier fluide
Plage de température d'application	7°C à 35°C (45°F à 95°F)
Durée de vie du mélange.....	20 minutes
Prise initiale.....	60 minutes
Prise finale.....	70 minutes
Épaisseur par couche.....	Sans agrégats = 6 mm à 2,5 cm (1/4" à 1"); avec agrégats = 2,5 à 5 cm (1" à 2")

Résistance à la compression – CAN/CSA-A5 (ASTM C109)

1 jour	> 22,8 MPa (3 300 lb/po ²)
7 jours	> 40 MPa (5 800 lb/po ²)
28 jours	> 49,7 MPa (7 200 lb/po ²)

Résistance à la flexion – CAN/CSA-A23.2-8C (ASTM C348)

1 jour	> 5,17 MPa (750 lb/po ²)
7 jours	> 8,97 MPa (1 300 lb/po ²)
28 jours	> 12,1 MPa (1 750 lb/po ²)

Module d'élasticité – ASTM C469

28 jours	> 17,2 GPa (2.49 x 10 ⁶ lb/po ²)
----------------	---

Résistance de liaisonnement – ASTM C882 (modifiée)

1 jour	> 9,66 MPa (1 400 lb/po ²)
7 jours	> 15,2 MPa (2 200 lb/po ²)
28 jours	> 21,4 MPa (3 100 lb/po ²)

Résistance à la traction par fendage (ASTM 496)

28 jours	> 4,28 MPa (620 lb/po ²)
----------------	--------------------------------------

Résistance à l'arrachement (rupture du support de béton) (CAN/CSA-A23.2-6B)

3 jours	> 2,07 MPa (300 lb/po ²)
7 jours	> 2,24 MPa (325 lb/po ²)
28 jours	> 2,41 MPa (350 lb/po ²)

Changement volumétrique – ASTM C157 (modifiée)

28 jours, mûrissement à sec	-0,043 %
28 jours, mûrissement humide	+0,006 %

Résistance à l'abrasion – ASTM D4060

Après 7 jours

Essai Taber H22-500 g, 200 cycles	0,70 g
---	--------

Résistance aux cycles de gel/dégel – CAN/CSA A23.2-9B

(ASTM C666-A), 300 cycles	105 % facteur de durabilité
---------------------------------	-----------------------------

Résistance aux sels de déglacage – CAN/CSA A23.2-16C

(ASTM C672-A), 50 cycles	Cote 0, aucun écaillage
--------------------------------	-------------------------

Perméabilité aux chlorures – ASTM C1202

(AASHTO T277)	145 coulombs (très faible perméabilité)
---------------------	---

Rendement par unité combinée de 30,1 kg (66.3 lb)	0,01 m ³ (0.47 pi ³)
---	---

EMBALLAGE

Planitop 25 Partie A poudre (sac) : 25,9 kg (57.1 lb)

Planitop 25 Partie B additif au latex (bidon) : 3,97 L (1.05 gal. US) à 4,16 kg (9.17 lb)

COUVERTURE APPROXIMATIVE* par épaisseur pour une unité combinée de 30,1 kg (66.3 lb)

À 12 mm (1/2")	1,11 m ² (12 pi ²)
----------------------	---

À 2,5 cm (1").....	0,56 m ² (6 pi ²)
--------------------	--

* Ces données de couverture sont fournies à des fins d'estimation seulement. La couverture réelle au chantier peut varier selon l'état du support, le type d'équipement, l'épaisseur appliquée et les techniques d'application employées.

Planitop® 25



AVIS DE RESPONSABILITÉ

Avant d'employer lesdits produits, l'utilisateur doit s'informer et s'assurer qu'ils conviennent aux fins auxquelles il les destine et lui seul assumera tous les risques et responsabilités de quelque nature que ce soit à cet égard. **TOUTE RÉCLAMATION EST RÉPUTÉE ABANDONNÉE SAUF SI UN AVIS ÉCRIT NOUS EST PARVENU DANS LES QUINZE (15) JOURS SUIVANT LA DÉCOUVERTE DE LA DÉFECTUOSITÉ OU LA DATE À LAQUELLE LADITE DÉFECTUOSITÉ AURAIT RAISONNABLEMENT PU ÊTRE DÉCOUVERTE.**

Nous appuyons fièrement les organismes suivants reliés à l'industrie :



MAPEI Siège social des Amériques
1144 East Newport Center Drive
Deerfield Beach, Floride 33442
Téléphone : 1 888 US-MAPEI
(1 888 876-2734)

Services techniques
1 800 361-9309 (Canada)
1 800 992-6273 (États-Unis et Porto Rico)

Service à la clientèle
1 800 42-MAPEI (1 800 426-2734)

Pour les données les plus récentes sur le produit, consulter www.mapei.com

Date d'édition : 14 juillet 2009
PR4274 P25D_G09Fvp © 2009 MAPEI Corporation.
Tous droits réservés. Imprimé aux É.-U.