

Description du produit

MATRIX 23/1 est un système de renforcement secondaire pour le béton, constitué d'un mélange ingénieux de macrofibres d'acier et microfibres synthétiques. Le mélange comprend des macrofibres haute performance d'acier et des microfibres synthétiques multifilaments. Ces fibres sont conçues et fabriquées en conformité avec la norme ASTM C 1116/C 1116M Type I et type III et ASTM A820. Ces fibres sont emballées dans un « sac soluble à l'eau » permettant une dispersion facile et uniforme des fibres lors du mélange du béton.

L'ajout du mélange MATRIX 23/1 procure un renforcement tridimensionnel du béton, améliore la résistance à l'impact et à l'abrasion et contribue à la diminution de la fissuration du retrait du béton.



Fonctions

- Système acier/synthétique pour un renforcement secondaire en remplacement de treillis métallique ou de certaine configuration d'acier
- Freine la formation de fissure de retrait plastique et de tassement plastique.
- Procure une résistance à l'impact, à l'abrasion et à l'éclatement
- Améliore la durabilité
- Réduction des coûts de la mise en œuvre
- Contrôle le retrait de séchage et les contraintes thermiques.

Avantages

- Sauve temps et tracas
- Plus sécuritaire et plus facile d'utilisation que le renforcement traditionnel
- Ne requière aucun enrobage minimum
- Renforcement tridimensionnel
- Toujours correctement positionné
- Un excellent contrôle des fissures
- Utilisation intérieur et extérieur

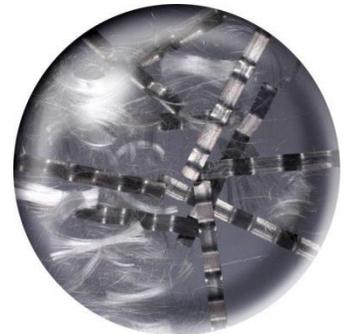
Propriétés physiques et chimiques

Compositions des macrofibres:

- Absorption : Nul
- Composition: acier au carbone, fil étiré à froid
- Longueur: 38 mm
- Épaisseur moyenne: 1.2 mm
- Module d'élasticité: 29.0 x 10⁸ @ 20°C
- Point de fusion: 1516°C
- Résistance à la traction: 1 241 MPA

Composition des microfibres :

- Absorption : Nul
- Composition: 100 % de résine polypropylène vierge
- Longueur: 12 mm à 20 mm
- Épaisseur moyenne: N/D
- Module d'élasticité: N/D
- Point de fusion: 162 °C
- Résistance à la traction: N/D



Compatibilité: 850 MATRIX 23/1 est compatible avec les adjuvants chimiques courant.

Domaines d'application

Recommandé pour:

Dalle sur sol: entrepôt, magasin, congélateur. -Pontage métallique - Tablier/chape-Solage, etc.

Dosage

Le dosage de 850 MATRIX 23/1 est variable suivant l'application. Il doit être compris entre 15 et 30 kg par mètre cube.

Utilisation

La 850 MATRIX 23/1 est emballée dans des sacs dégradables qui doivent être ajoutées au malaxeur à la fin de l'introduction des matières premières ou pendant l'introduction des agrégats et de l'eau. Malaxer pendant un minimum de 5 minutes à la vitesse requise telle que spécifiée à la norme ASTM C 94.

Finition

Un béton renforcé de fibres 850 MATRIX 23/1 peut être travaillé suivant les techniques de finition habituelles conformément à la norme ACI 304, Section C3.

Emballage / Entreposage

Sac de 10.9 kg.

Entreposer dans un endroit sec.

Documents de références

ACI 302.1R * Guide for Concrete Floor and Slab Construction

ACI 360R-10 * Design of Slabs on Ground

ACI 544-3R * Guide for Specifying, Proportioning, Mixing, Placing and finishing Steel Fiber Reinforced Concrete.

ASTM C94 * Standard Spécification for Ready-Mixed Concrete

ASTM C1116 * Standard Spécification for Fiber-Reinforced Concrete and Shotcrete.

Services techniques et garantie

Consulter un représentant des produits KRYTEX pour assistance, au besoin.

Les produits KRYTEX sont garantis exempts de défaut de fabrication. Ces informations résultent d'essais que nous estimons valables. Cependant, lors de l'utilisation, les conditions d'application étant indépendantes de notre volonté, le vendeur ou le fabricant déclinent toute responsabilité, sauf celle de remplacer le produit prouvé défectueux.

Classe de transport: Non règlementé